



## ЗДОРОВЬЕ

**Осторожно  
ГРИПП!!**

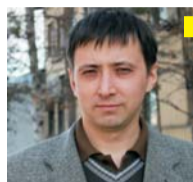
стр. 2



## ОБОРУДОВАНИЕ

**О бедном  
помбуре  
замолвите слово**

стр. 3



## ПРОИЗВОДСТВО

**Для чего в компоновке  
гидрожелонки устанавли-  
вают обратный клапан?**

стр. 3-4



## Уважаемые коллеги!

В октябре месяце в нашей стране отмечали День транспортника. В связи с этим, от имени всех сотрудников ОАО «Белорусское УПНП и КРС» поздравляю наших основных подрядчиков ООО «Варьеганская транспортная компания - 2» с профессиональным праздником!

На нашем предприятии, как и во всех других, в осенние месяцы полным ходом идет подготовка к зимнему периоду. Все службы проводят различные мероприятия для обеспечения бесперебойной деятельности всего предприятия в зимнее время. Много работы в этом направлении делает отдел обеспечения производства. В этом месяце специалисты отдела организовали массовую вакцинацию, о чем вы можете прочитать в материале «Осторожно, ГРИПП!», проводят мероприятия по утеплению зданий, ускоряют темпы ремонта вагонов и многое другое.

Вместе с тем на предприятии сейчас остро стоит вопрос снижения аварийности, поэтому большую часть номера мы посвятили разделам «Производство» и «Оборудование». В ходе работ были выявлены случаи ошибок и недостаточного знания со стороны мастеров и бурильщиков бригад некоторых технологических процессов и операций. Специалисты не до конца понимают принцип действия оборудования, поэтому главный технолог в своем материале разберет назначение, принцип действия и схему сборки гидрожелонки, и для чего в ее компоновке устанавливают обратный клапан. Также публикуем памятку по замеру НКТ, СБТ и эскизированию спускаемого в скважину технологического оборудования при производстве ремонта скважин, чтобы она была у всех под рукой.

В материале «О бедном помбуре замолвите слово» ведущий механик расскажет о культуре обращения с гидравлическим ключом, и о важности его ежесменного обслуживания. Важность заключается в том, что при правильном ежесменном обслуживании оборудование прослужит дольше, бригада потеряет меньше часов на замену или ремонт, что соответственно скажется и на уровне заработной платы.

Тема номера в этом выпуске – интервью с бригадой № 81. Она стала образцовой среди бригад по соблюдению стандартов и норм промышленной безопасности в Мегионском регионе.

**Главный инженер  
Выслобицкий Николай Иванович**



## Безопасность превыше всего

читайте на стр. 2

## НОВОСТИ

### Даешь 5 вагонов в месяц!



**В течение года отдел обеспечения производства наводит порядок на территориях производственных баз, восстанавливает бригадное хозяйство.**

На октябрь месяц уже проведен капитальный ремонт 42 жилых вагонов. С начала года значительно улучшилось качество отремонтированных вагонов. Если комиссия раньше принимала вагоны только после 3 раза, выявляла недостатки, и отправляла на доработку, то, последние вагоны были приняты с первого раза. Помимо ремонта внутренней части вагона они ремонтируют крыши, красят вагоны, и даже меняют резину, боковую часть которой окрашивают в белый цвет для защиты от ультрафиолета. На ремонте задействованы в постоянном режиме два специалиста, для работ используются только сертифицированные материалы.

Недавно было решено минимизировать штат отдела, сократить двух вахто-

вых мастеров и принять одного мастера из Нижневартовска. «Мы не ошиблись в человеке. Шарифулин Руслан Раисович очень энергичный и хороший помощник, многое делает, потому что находится постоянно в «поле». В частности, он и помог улучшить качество ремонта вагонов» - отзывается о нем Фоменко Эдуард Анатольевич, начальник отдела обеспечения производства.

Текущий ремонт, такой как замена линолеума, перетяжка топчана, остекление и д.р. специалисты отдела проводят при необходимости, с выездом в бригады, которые делают заявку. При выезде мастер созванивается с бригадой, уточняет все неполадки, только потом выезжают на место специалисты. На месте комплексно осматривается все бригадное хозяйство, проводится ремонт. Так же проведена реконструкция и ремонт 15-ти вагонов-сушилок, т.е. совмещены инструменталки и сушилки, что позволяет сократить транспортные затраты при перевозке бригадного оборудования.

«В этом году мы планировали отремонтировать по 2 вагона в месяц, мы сдаем по 4 готовых к использованию жилых вагонов. Сейчас стремимся поднять планку и делать по 5 вагонов каждый месяц. Надеемся, что в бригадах оценят качество ремонта, нашу заботу о быте работников. Всего в этом году будет отремонтировано около 60 вагонов, в следующем году планируем ускорить темпы ремонта» - делится планами Эдуард Анатольевич.





## Безопасность превыше всего

После очередной проверки в Мегионском регионе, были определены лидеры среди бригад по соблюдению стандартов и норм промышленной безопасности. Это бригады: 81, 50, 51, 59. Образцовой стала бригада 81 во главе с мастером Юнычем Василием Владимировичем. В его бригаде было выявлено меньше всего пунктов нарушений промышленной безопасности. Бригада работает в этом составе почти два года: бурильщики Катков Сергей Геннадиевич и Куциль Ярослав Иосифович, помощники бурильщика Ахмедов Роберт Мидхатович, Хымын Владимир Богданович и Кузьминчук Святослав Васильевич, недавно к ним присоединился молодой специалист Хайретдинов Тимур Альбертович.

За поворот до 14 куста слышно гул работающего подъемника, потом тишина с полминуты, и все по новой, это дневная смена работает на устье. Встречает в культбудке меня ночная вахта после отдыха, набираются сил перед своей сменой. От фотоаппарата разбегаются в разные стороны.

- Не надо нас фотографировать, мы обросшие, - сетует один из них, - хотя именно это и есть лицо истинного вахтовика.

- Просто непривычно, - поясняет другой, - первый раз к нам приезжают из газеты.

### А Вы давно тут работаете?

- Да. Я работаю на этом предприятии с 2005 года, почти во всех регионах побывал, осталось в Нягани поработать. Уже 4 года как работаю бурильщиком. А дольше всех здесь работает Слава (Куциль Ярослав), и у него уже 20 лет работы в нефтяной отрасли, - рассказывает бурильщик Сергей Геннадиевич Катков.

### Что важно в вашей работе?

- Все важно. И процесс, и соблюдение норм по технике безопасности, самое главное чтоб людей не покалечило, чтобы травм ни у кого не было, чтобы здоровы были. Иначе, зачем сюда ездить?

### Как ваши дома относятся, что вы 30 дней на холодном севере?

- Сейчас нормально. Уже привык, грустно только из дома уезжать и то, что двое суток надо ехать на поезде, хотя все равно хорошо, что дорогу оплачивают. А вот и мастер наш приехал. Вася, заходи! - встречает его Сергей, - как всегда за нас хлопочет!

### Василий Владимирович, расскажите сколько вы в этом составе бригады работаете?

- второй год с этой бригадой, а на предприятии работаю уже четвертый год. До этого работал в Радужном в другом предприятии. Сначала помощником бурильщика, потом сменным технологом, старшим технологом и старшим мастером. Здесь заработная плата была больше, сказали, что здесь есть вакансии, вот я сюда и перевелся.

### Поделитесь своим успешным опытом в сфере соблюдения промышленной безопасности с другими бригадами.

- Стараемся, не нарушаем, чем больше замечаний, тем меньше премия, ребята сюда приехали заработать, а не отработать. У нас главная цель работы - успешно выполнить поставленную задачу: сделать скважину и уложиться в срок без аварий и повторов. А если эту задачу выполнять, будет премия, а значит и хорошая заработная плата.

### Как руководите своим составом?

- Кто не слушает - в угол на горох, - шутит мастер, - или в соседние бригады отправляю провинившихся на воспитание, там мастера строгие. Если кто-то не справляется, ребятам говорю, что отправлю к ним на воспитание, так они сразу становятся как шелковые.

- Да отношения просто хорошие, вот и все - добавляет Сергей Геннадиевич.

- Коллектив молодой, помбуры молодые, каждый старается, каждый хочет заработать, у каждого есть семья, и, поэтому все получается.

### А как тестирование у вас прошло? Все сдали?

- Да с первого раза, и в прошлый раз тоже. Литература есть, стараемся, читаем, учимся, даже к соревнованиям готовились, хотели участвовать, но нас увезли на остров, и не было возможности перевезти обратно к соревнованиям.

### Василий Владимирович, кого из бригады Вы бы отметили в работе?

- Из бурильщиков Сергея Каткова, он у нас шустрый, быстро реагирует в экстремальных ситуациях. Из помощников бурильщика выделил бы Тимура Хайретдинова, он у нас самый молодой и перспективный.

Потихоньку подтягиваются все работники с ночной вахты, и рассказывают про приезд директора на скважину: "Спросил о проблемах и, что мешает в работе. Мы рассказали какие есть проблемы. С освещением проблему, например, сразу решили. Старые лампочки быстро выходы из строя и светили очень тускло, под такими трудно и опасно работать, а новые вкрутили лампочки яркие и вдобавок энергосберегающие".

Желаем ребятам и в дальнейшей работе придерживаться стандартов и норм промышленной безопасности в пример молодым сотрудникам и другим бригадам, а их семьям всегда встречать их всегда здоровыми и довольными.

Джамиля Хабибова



## ЗДОРОВЬЕ

### Осторожно ГРИПП!

Впервые вакцинация сотрудников Белорусского УПНП и КРС от гриппа была проведена в 2010 году. В связи с тем, что поздно была подана заявка на вакцинацию, предприятию предоставили вакцину на одну вахту, поэтому была привита только прилетающая вахта. По опыту прошлой зимы было выявлено 19 случаев заболеваний, как раз в период работы той вахты, которая не прививалась. У привитой вахты зима прошла без заболеваний.

В этом году изменили процедуру и стали проводить вакцинацию отлетающей вахты. Такое решение было принято, в связи с рекомендациями медицинского персонала: после прививки не рекомендуется двое суток мыть место прививки и физически перегружаться.



Вакцинацию против гриппа начинают в октябре-ноябре, с тем, чтобы к началу гриппозного сезона мог выработаться иммунитет, потому что именно в зимний период проходят массовые заболевания гриппом. А так как бригады работают на месторождениях на открытом воздухе, вероятность заболевания очень высока. Она проводится всего один раз, но каждый год, потому что каждый сезон вирус изменяется, и, соответственно, каждый год меняются вакцины против гриппа. Кроме этого, длительность иммунитета после прививки любой инактивированной вакциной относительно невелика - около 12 месяцев. Современные вакцины не содержат живого вируса, и не могут вызвать заболевания, поэтому и безопасны, вдобавок противогриппозную вакцинацию можно рассматривать и как средство предотвращения ОРВИ.

Вакцинация сотрудников проводится на бесплатной основе сотрудниками выездной бригады поликлиники Строителей. В октябре уже была привита вся отлетающая вахта, рабочая вахта будет привита только в ноябре месяце, тем самым охват рабочих бригад будет максимальным.

### Для чего нужно прививаться?

Осложнения гриппа многочисленны, разнообразны и возни-

кают, как правило, на седьмой день заболевания. Благодаря своим маленьким размерам, вирус проникает практически во все органы, вызывая их поражение. Вирусный энцефалит (воспаление мозга), миокардит (воспаление сердечной мышцы), поражение почек, кишечника, глаз (конъюнктивит) - вот неполный перечень возможных осложнений после гриппа. Другой род осложнений - это обострение хронических заболеваний, которые были у пациента до инфекции - сахарный диабет, бронхиальная астма, сердечная недостаточность и др. Третий вид осложнений - присоединение бактериальной инфекции: бактериальный конъюнктивит, бактериальная пневмония.

### Можно ли защитить себя и окружающих тебя людей от гриппа?

Единственно действенный способ предупредить развитие заболевания - это вакцинация. Неоспоримый факт - профилактика заболевания гораздо выгоднее, чем лечение, зима прошлого года это доказывает.





**Труд помощников бурильщика физически самый тяжелый и самый сложный. Они работают на устье в любую погоду и в любое время суток, прикладывая все свои физические силы. Чтобы облегчить их труд разрабатывалось различное оборудование для ремонта скважин. Прорывом стало внедрение гидравлических ключей ГКШ-1200, 1500, 2000, таким и пользуются бригады в ОАО «Белорусское УПНП и КРС». Это оборудование существенно облегчило труд бурильщика и помощника бурильщика, позволив уйти от мускульной силы.**



С тех пор возникла целая культура обращения с гидравлическим ключом. Работники считают гидроключ полноценным членом бригады. Они уважительно называют его «железным помбуром», с которым они бок о бок работают каждый день, о «здоровье» которого также необходимо заботиться и производить ежесменное обслуживание.

Оборудование требует заботы и ухода. При правильном ежесменном обслуживании оборудование прослужит дольше, бригада потеряет меньше часов на замену или ремонт. Соответственно, уровень заработной платы членов бригады зависит и от качества обслуживания бригадного оборудования. В частности, гидравлического ключа и пневматического спайдера. Все единицы оборудования необходимо каждую смену обслуживать, содержать в удовлетворительном состоянии, смазывать, согласно инструкций по эксплуатации.

В ОАО «Белорусское УПНП и КРС» после ряда инцидентов по неудовлетворительному обращению с арендуемым оборудованием, с выходом его из строя по вине членов бригады, наконец-то ситуация стабилизировалась, нет «повального» количества приказов о наказании и взыскании потерь с виновников. Все бригады ремонта скважин оснащены гидравлическими ключами. Члены бригад, ответственные за монтаж технологического оборудования (мастер и бурильщик бригады) монтируют реактивные тяги в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Проблем с поставкой плашек необходимого типоразмера нет. В единичных случаях допускаются грубые нарушения: применяются при производстве работ менее трёх плашек, портятся трубы и т.д.

Остался только недоработанным один немаловажный вопрос – ежесменное обслуживание. Перед каждой операцией гидроключ шприцуются через

тавотницы смазкой Литол. Тавотницы предназначены для подачи на трущиеся поверхности смазочного материала при помощи шприца ШРГ. Устанавливаются на смазочных отверстиях, и служат одновременно затвором, предохраняющим смазочный канал от загрязнения. Тавотницы ТРГ состоят из корпуса, шарика и пружины. Когда работник шприцует гидравлический ключ, смазка просачивается через канал, достигается поставленная цель, и по окончании шприцевания, при отрыве от тавотницы (отсутствия давления на пружинный механизм тавотницы), остатки смазки выталкиваются металлическим шариком тавотницы через сопло из канала, и эти остатки выходят на поверхность в виде цилиндрической формы (принцип работы обратного клапана). Это своеобразный метод идентификации факта смазки. Нет цилиндра – значит, гидроключ не смазывался. По окончании производства работ (после каждой спускоподъёмной операции), с оборудования необходимо смести щеткой грязь, песок и вытереть ветошью замазученность, произвести смазывание, привести его в удовлетворительное состояние. При длительной эксплуатации, при стирании краски (нарушения целостности покрытия, трудноразличимой расцветки), бригадное оборудование (гидравлический ключ, пневматический спайдер, элеваторы и т.д.), необходимо покрасить в красный (сигнальный) цвет.

Выявляются и случаи недобросовестного выполнения этих обязательных операций, действий по обслуживанию, по смазыванию оборудования. При проведении проверки бригады ремонта скважин комиссией ПДК, члены бригады ремонта скважин, боясь наказания, проявляют «инициативу» и

проводят мнимые манипуляции – успевают фиктивно произвести смазку гидроключа, «замазать» глаза проверяющим (членам ПДК), то есть замазывают обильно тавотницы литолом. И данные бессмысленные действия не являются «доказательством» проведения обязательных действий, а являются «ИДЕНТИФИКАЦИЕЙ ВРАНЬЯ». И в эти моменты, при выявлении указанного факта, проверяющие говорят: «Не обманывай! Показывай точки смазки... смазывай... устраняй нарушение!». В последующем, для подтверждения смазки гидравлического ключа, проверяющим необходимо продемонстрировать процесс смазывания гидравлического ключа, и как бывает – всё тайное становится явью.

**Подведем итог**

Для любого человека привычной с самого детства является такая простая гигиеническая процедура, как чистка зубов. Никто даже не задумывается, что она обязательная. Каждый делает это по привычке каждое утро, не забывая, потому, что зубы требуют ухода.

Каждый делает это для себя. Также и с оборудованием. Оно требует бережного к себе отношения и уход за ним является обязательным. Каждый помощник бурильщика должен делать это для себя, чтобы самому было удобно долго и легко работать гидроключом. Выполнить все требования по

обслуживанию гидроключа не составит труда, если взять это в привычку. А эта привычка вернется вам дополнительной выработкой.

**Повторим еще раз условия для бесперебойной и качественной работы:**  
Чистим.  
Смазываем.  
Бережно храним.

**Материал подготовил ведущий механик Ямилов Марат**



Удовлетворительное состояние ГКШ



Гидроключ окрашен в сигнальный цвет, но не смазан



Гидроключ грязный, замазученный и не окрашен

Последние новости о том, что происходит на предприятии, вы можете узнать на корпоративном сайте [www.belkrs.ru](http://www.belkrs.ru) в разделе «Пресс-центр». Там же можно посмотреть все номера корпоративного издания газеты «Вектор КРС», а также сюжеты из новостей и статьи о Белорусском УПНП и КРС из различных СМИ. Посмотреть фотографии и видео с корпоративных мероприятий можно на наших официальных страницах в социальных сетях «ВКонтакте» (<http://vkontakte.ru/belkrs>) и Facebook, подписаться на новости и задать волнующие вас вопросы в обсуждениях.

**Для чего в компоновке гидрожелонки устанавливают обратный клапан?**



**При проведении очередного тестирования персонала бригад, непосредственно на скважинах Мегионского региона и при проведении «Дня мастера» на Самотлорском регионе были выявлены случаи ошибок и недостаточного знания некоторых технологических процессов и операций, со стороны мастеров и бурильщиков бригад. К примеру: не все работники, от которых напрямую зависит качество проведения работ, осведомлены, как и в какой последовательности собирается компоновка гидрожелонки для очистки забоя скважины.**

Возникают ошибочные мнения по поводу места установки обратного клапана. Что сразу же говорит о том, что специалисты не до конца понимают принцип действия оборудования.

Вкратце разберем назначение, принцип действия и схему сборки гидрожелонки.

**Назначение.**

Гидрожелонка предназначена для очистки забоя скважин (призабойной зоны пласта). Особенно это актуально на скважинах с низким («посаженным») пластовым давлением, когда другие методы очистки забоя малоэффективны.

**Принцип действия.**

Основан на физическом законе сообщающихся сосудов, известным всем со школы: в сообщающихся сосудах уровень жидкости всегда одинаков. Сама желонка по сути является клапанным механизмом, который разобщает два сосуда (трубное и затрубное пространство) в самой нижней точке. Трубы, находящиеся над желонкой, спускаются без жидкости. Тем самым достигается разница гидростатических давлений в трубном и затрубном пространстве. При разгрузке инструмента на забой, происходит открытие желонки и соответственно выравнивание давлений в трубном и затрубном пространстве, т.е. за счет большего дав-

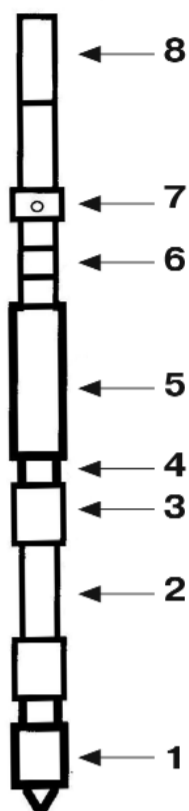
ления в затрубном пространстве скважинная жидкость устремляется, через низ колонны НКТ в трубное пространство захватывая по пути скопившийся на забое шлам, песок и т.п. При этом происходит углубление забоя, вес на крюке увеличивается и желонка автоматически закрывается. Данную операцию можно повторять неоднократно, до полного выравнивания уровней (или давлений) в трубном и затрубном пространстве. Размер (объем) и количество спускаемых НКТ без жидкости необходимо определять расчетным методом, исходя из скважинных условий.

Для того что бы шлам с забоя скважины извлечь на поверхность, используется контейнер из НКТ, устанавливаемый под желонкой (его размер и количество НКТ также определяется расчетным методом). Он заполнен скважинной жидкостью, в процессе работы желонки, жидкость из контейнера поднимается в пустые трубы над желонкой, а контейнер заполняется призабойной жидкостью и шламом. Что бы в процессе подъема инструмента шлам из контейнера не выпал обратно на забой, в самом низу компоновки устанавливают обратный клапан (клапан работает на пропускание жидкости и мехпримесей внутрь труб, и закрывается при выравнивании давлений в трубном («трубах») и затрубном («затрубье») пространствах, обычно устанавливают два обратных клапана, для более надежного срабатывания.



## Технологический план проведения очистки забоя гидрожелонкой ЖОР №

Дата монтажа компоновки \_\_\_\_\_ 200\_\_ г



1. Перед началом работ завезти в бригаду технологические НКТ.
2. Подготовить ПВО.
3. Иметь в бригаде запас жидкости глушения согласно плану работ.
4. Произвести монтаж гидрожелонки ЖОР.  
**Сбивной клапан над стравливающим не ставить!**
5. Произвести спуск гидрожелонки ЖОР до забоя
6. Перед разгрузкой подвески на забой долить скважину жидкостью глушения и установить на устье двухштропный элеватор ЭХЛ.
7. Разгрузить подвеску НКТ на 2-3 тонны.
8. **При работе гидрожелонки через каждые 1-2 м проходки приподнимать подвеску на 8-9 м и производить повторную разгрузку подвески на забой до прекращения проходки.**
9. Приподнять над интервалом перфорации на 15-20 м
10. Произвести долив скважины жидкостью глушения
11. Произвести подъем гидрожелонки ЖОР до стравливающего клапана
12. **Перед демонтажом убедиться в отсутствии давления в камере!**
13. Произвести демонтаж ЖОР с применением СИЗ (защитные очки)
14. По результатам работы гидрожелонки ЖОР заполнить таблицу.

### Принципиальная схема сборки.

- |                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. перо-хлопушка;    | 5. желонка;                 |
| 2. НКТ – 1 шт;       | 6. НКТ – 10 шт;             |
| 3. обратный клапан;  | 7. сбивной клапан;          |
| 4. контейнер из НКТ; | 8. НКТ – до устья скважины. |

Более подробно про работу гидрожелонки можно прочитать в сборнике лекций «Технология ремонта скважин» (стр. 104-114), который должен быть в каждой бригаде.

Материал Главного технолога Курбангалеева Шамиля Ильгизаровича

## Памятка

### для мастеров бригад ТКРС, старших мастеров по замеру НКТ, СБТ и эскизирования спускаемого в скважину технологического оборудования при производстве ремонта скважин.

1. Мастер бригады ТКРС перед началом спуска технологического оборудования в скважину проводит инструктаж членам бригады по замеру НКТ, СБТ и выполнению эскиза на технологическое оборудование.
2. Бурильщик производит замер диаметров (наружного, внутреннего), длины всех элементов спускаемого в скважину технологического оборудования (пакера, скрепера, шаблона, ВЗД, ловильного инструмента и т. д.).
3. Кроме того производится замер всех переводников и патрубков включенных в состав компоновки.
4. По результатам замера мастер бригады ТКРС составляет эскиз спускаемой компоновки и заносит данные в таблицу.
5. Эскиз выполняется на специальном бланке и храниться в отдельной папке.
6. Спуск НКТ, СБТ с технологической компоновкой производится с тщательным замером труб.
7. Замер труб заносится в «Журнал замера НКТ, СБТ».
8. Ответственным за замер НКТ, СБТ и составление эскиза является мастер бригады ТКРС.
9. Контроль за выполнением замера НКТ, СБТ и составлением эскиза на спускаемую компоновку возлагается на старшего мастера.

### ПОМНИТЕ!!!

**Спуск компоновки без замера НКТ, СБТ и эскиза на спускаемую компоновку является грубым нарушением технологической дисциплины и влечет за собой неоплачиваемый подъем компоновки и повторный её спуск.**

### Новые правила оформления больничного листа

22 июля 2011 года вступил в силу новый Порядок выдачи листов нетрудоспособности (далее - Порядок), утвержденный приказом Минздравсоцразвития России от 29.06.2011 N 624н для того, чтобы обеспечить правильное оформление больничных листов нового образца. Какие же изменения и новые требования ожидают медицинские организации и работодателей в связи с этим? Кто получит и кто оформит? Сколько больничных можно получить? Как долго можно болеть? Как заполнить больничный лист? На все эти вопросы вы получите ответы в статье, не вошедшей в данный выпуск «Новые правила оформления больничного листа» на корпоративном сайте [www.belkrs.ru](http://www.belkrs.ru) в разделе Пресс-центр.

## СОБЫТИЕ

### Всем по кружке

С марта месяца на предприятии каждый месяц проходят производственные соревнования по законченным скважинам в номинации «Лучший КПВ».

Мероприятие проводится с целью стимулирования высоких производственных показателей и строгого соблюдения требований ОТ, ПБ и ООС, потому что без этих основных показателей невозможно достичь высоких КПВ (коэффициент производительного времени). В нем принимают участие цехи КРС и ТРС регионов:

КРС Самотлорского региона – КРС УТКРС-2 г. Нягани  
КРС Мегионского региона – КРС Варьеганского региона  
ТРС Варьеганского региона – ТРС УТКРС-2 г. Нягани

В соревновании между КРС Самотлора и Нягани в августе месяца впереди оказался Самотлорский регион. Последние четыре месяца Самотлорский регион уступал УТКРС-2 с большим отрывом и, наконец, вырвался вперед на одну десятую с КПВ=0,81. В соревновании бригад в августе ТРС Варьеганский регион с КПВ=1,03 обошел Нягань, и также победил и в соревновании бригад КРС с Мегионским регионом с КПВ=0,92.

Подарки за август направлены в следующие бригады:

Варьеганский регион - бригаде № 40 ТРС (КПВ=1,17) и № 93 КРС (КПВ=1,12);  
Самотлорский регион - бригаде № 46 КРС (КПВ=0,94).

В сентябре месяца определились победители из разных регионов. КРС УТКРС-2 обошел Самотлорский регион с КПВ=0,89. Мегионский регион в соревновании бригад КРС опередил Варьеганский регион на шесть десятых (КПВ=0,96), который в свою очередь показал лучший результат в соревновании бригад ТРС с КПВ=1,01.



Бригада 70 вахта мастера Луцкиа Романа Ивановича получает подарки за сентябрь месяц в соревновании на «Лучший КПВ»

Подарки направлены:

Варьеганский регион - бригаде № 44 ТРС (КПВ=1,06);  
Мегионский регион - бригаде № 70 КРС (КПВ=1,00);  
УТКРС-2 – бригаде № 7 КРС (КПВ=1,09).

Напоминаем, что подарки получает только одна вахта из бригады. Решение о награждении конкретной вахты принимает руководитель региона. Поздравляем победителей, и желаем дальнейших успехов в достижении высоких производственных показателей.

## Поздравляем!

От имени коллектива предприятия, администрации и профсоюзного комитета ОАО «Белорусское УПНП и КРС» искренне поздравляем именинников, празднующих свои юбилеи в октябре месяце!

БАДАЛБАЕВ АЛИЖАН РАИМЖАНОВИЧ Ведущий инженер по ОТ и ПБ  
БИЛЫЙ ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ Помощник бурильщика капитального ремонта скважин  
ГРЫЦЕЙ ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ Бурильщик капитального ремонта скважин  
ЖЕВНЕРОВ МИХАИЛ НИКОЛАЕВИЧ Мастер по обслуживанию и ремонту энергетического оборудования  
ЛУТЧЕНКО СЕРГЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ Руководитель контрольно-ревизионной службы  
ЛЫСКОВЕЦ НИКОЛАЙ ВЛАДИМИРОВИЧ Слесарь-сантехник  
МОЛЧАНОВ ИВАН ПАНТЕЛЕЕВИЧ Электромонтер по ремонту и облуж. электрооборудования 6 разряда  
ПОДОБЕД ДМИТРИЙ ЕВГЕНЬЕВИЧ Слесарь КИП и А  
СМИРНЫХ ВАЛЕРИЙ ДМИТРИЕВИЧ Мастер по ремонту скважин (капитальному, подземному)  
СОЛОВЬЕВ ОЛЕГ НИКОЛАЕВИЧ Мастер по ремонту скважин (капитальному, подземному)

ТЕМНИКОВ АНАТОЛИЙ ИВАНОВИЧ Мастер по ремонту скважин (капитальному, подземному)  
ТЕСЛЯ СТЕПАН ЛЮБОМИРОВИЧ Бурильщик капитального ремонта скважин  
ФУРЕЕВА ИРИНА ИВАНОВНА Уборщик производственных и служебных помещений  
ШАМАНОВСКИХ АЛЕКСЕЙ ЮРЬЕВИЧ Бурильщик капитального ремонта скважин

Пусть счастье Вас не покидает,  
Здоровье пусть не убывает.  
Прекрасных, светлых, мирных дней  
Желаем Вам в Ваш юбилей!

К празднику юбиляры получают почетные грамоты и денежные премии от профсоюзного комитета и администрации предприятия.



Учредитель и издатель газеты Открытое акционерное общество «Белорусское управление по повышению нефтеотдачи пластов и капитальному ремонту скважин». Выпуск 7 (23) (октябрь 2011 года). Редактор: Джамия Хабимова. Адрес редакции: 628616, Тюменская обл., г. Нижневартовск, ул. Индустриальная, 42, офис 19. Тел.: (3466) 29-33-11. Факс: (3466) 29-64-21. e-mail: vector@belkrs.ru, www.belkrs.ru. Тираж 800. Подписано в печать 7 ноября 2011 года. Допечатная подготовка и печать Дом Печати, филиал ОАО «Издательский Дом «Новости Югры» в городе Нижневартовск, тел./факс: 8 (3466) 29-36-10. E-mail: ugraprint@yandex.ru.